

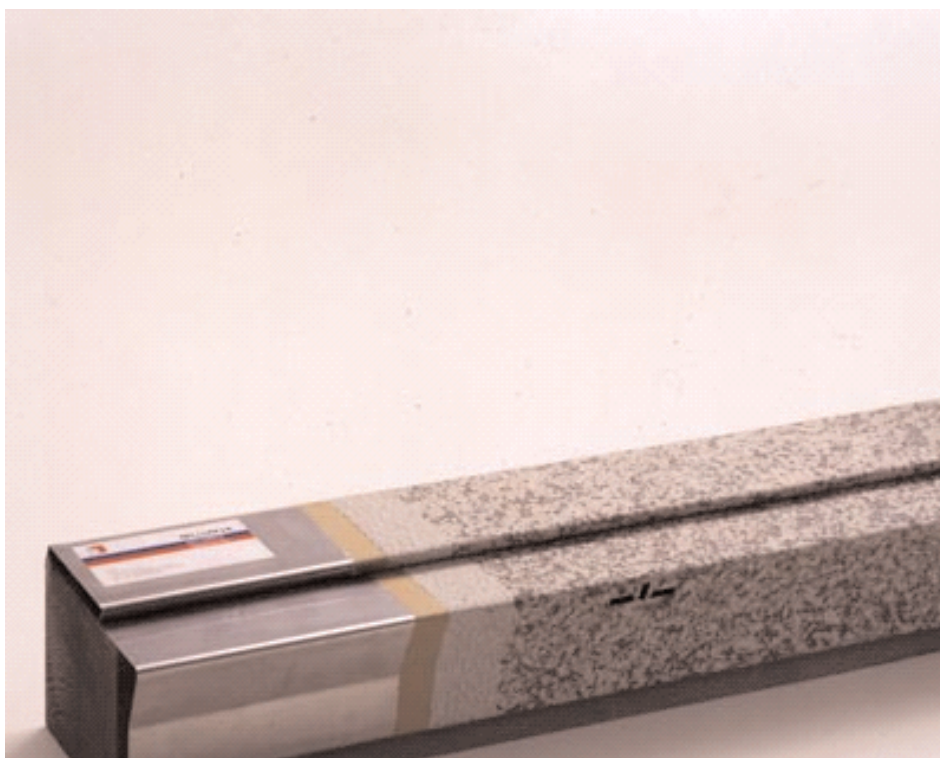
## FRONTALINI

Il ciclo di intervento previsto per il rivestimento dei frontalini balcone e di gronda, si può riassumere in:

- Demolizione delle parti pericolanti;
- Copertura dei ferri d'armatura affioranti;
- Rivestimento con manufatti in alluminio preverniciato sp. 10/10 o altri materiali

In questo caso, l'unica funzione della copertura dei ferri d'armatura, è quella di rallentare il processo di ossidazione dei ferri e di carbonatazione dei substrati di c.c.a.

Non è assolutamente necessario (oltre ad essere tecnicamente errato) ricaricare notevoli spessori di malta cementizia per riformare le geometrie originali dei manufatti, che verranno successivamente rivestiti con lattonomie in alluminio. Teniamo inoltre a precisare che il frontalino in alluminio preverniciato o acciaio è un modello brevettato e di particolare fattura, che ci consente di garantirlo con una polizza assicurativa per 10 anni. La verniciatura effettuata a fuoco per i manufatti in alluminio, i manufatti conici per un perfetto accostamento tra gli elementi, gli angoli piegati in officina con speciali dime per evitare la saldatura sul cantiere, le molle di aggancio e tutte le viterie in acciaio inox AISI 304, sono argomenti a ns. avviso probanti per garantire un'eccezionale qualità dei prodotti impiegati. I frontali vengono forniti in tre pezzi (base inferiore, staffe a molla e parte superiore) già tagliate su misura in officina, per cui non sono ammessi errori nemmeno in fase di rilievo e vengono forniti a piè d'opera con una pellicola superficiale trasparente per evi-



tare che graffi o scalfitture durante il trasporto e le lavorazioni, rovinino la superficie dei manufatti. Dopo aver eseguito la preparazione del sottofondo, viene applicata la parte superiore, che nasconde completamente i dispositivi di fissaggio. La fuga superiore fra il marmetto ed il labbro del frontalino, viene accuratamente sigillata con uno speciale mastice poliuretano a reticolazione ossidica-amminica, vulcanizzabile a temperatura ambiente, da non confondere con il comune "silicone" dal quale si differenzia notevolmente oltre che per il prezzo, per le elevatissime caratteristiche di resistenza al dilavamento, all'abrasione, ai raggi U.V. ed alle notevoli differenze di temperatura che si vengono a creare sugli oggetti. Con questo manufatto si elimina in modo pressochè totale il diretto contatto del frontale con le acque meteoriche e lo si preserva così dal lento ma inesorabile processo di carbonatazione che, senza rivestimento, risulterebbe notevolmente accelerato.

## VERNICIATURA E MASCHERATURA DELLE SUPERFICI IN METALLO

Grazie all'esperienza maturata nei settori del restauro e della decorazione, abbiamo messo a punto e lungamente sperimentato una tecnica di decorazione delle superfici metalliche, in grado di rendere queste ultime quasi totalmente indistinguibili rispetto al supporto originale (cemento decorativo ecc.) Il ciclo di verniciatura viene messo a punto specificatamente da ns. decoratori allo scopo di imitare al meglio le caratteristiche cromatiche del materiale esistente e quindi eseguito sui manufatti metallici c/o il ns. laboratorio od il cantiere. Quindi si procederà alla verniciatura delle superfici con un ciclo da noi studiato, utilizzato da anni con successo dalla ns. impresa. Quando questa sarà perfettamente asciugata si procederà alla decorazione degli stessi con materiali dalle caratteristiche simili. Il risultato finale finale, come da campionatura eseguita, sarà del tutto simile al materiale imitato, rendendo quindi "non distinguibile" il manufatto in metallo da una finitura tradizionale.